

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN F-86

Fecha de emisión: 2023-03-06
Revisión: 01

Servicio de Calibración o Medición			Intervalo o punto de medida	Condiciones de funcionamiento de referencia		Incertidumbre expandida de medida						Patrón de referencia usado en la calibración		Participación en Ensayos de aptitud	Observaciones
Magnitud	Instrumento de medida	Método de medida		Parámetro	Especificaciones	Valor numérico de la unidad	unidad de medida	Contribución del laboratorio	Contribución del IBC	Factor de cobertura	¿Inc.relativa o absoluta?	Patrón de medida	Fuente de trazabilidad metrológica		
Fuerza	Instrumento de Medición de Fuerza (tracción)	Comparación Directa	0.098 N a 1 000 N	Temperatura	10 °C a 35 °C Δt <2 °C	0.059 a 0.59	%L	0.012 a 0.017	0.058 a 0.59	2	Relativa (lectura)	Juego de pesas Clase F1 Juego de Pesas M1 de 500 g a 20 kg Masas M1	Inscó de México M - 24 Metrotecnica Industrial M-139		ISO 7500-1:2018
Fuerza	Instrumento de Medición de Fuerza (compresión)	Comparación Directa	25 N a 1 000 N	Temperatura	10 °C a 35 °C Δt <2 °C	0.059 a 0.23	%L	0.001 2 a 0.012	0.023 a 0.058	2	Relativa (lectura)	Juego de pesas Clase F1 Juego de Pesas M1 de 500 g a 20 kg Masas M1	Inscó de México M - 24 Metrotecnica Industrial M-139		ISO 7500-1:2018

Lo anterior por conducto de los signatarios autorizados siguientes:

1. Alfredo Barranco Palafox
2. Luis Font Ávila
3. Alejandro Posadas Nativitas
4. Edilberto Coyotzi Alcántara
5. Rafael de Jesús Estrada Sánchez
6. Sergio Lopez Hernandez

Atentamente

María Isabel López Martínez
Directora General